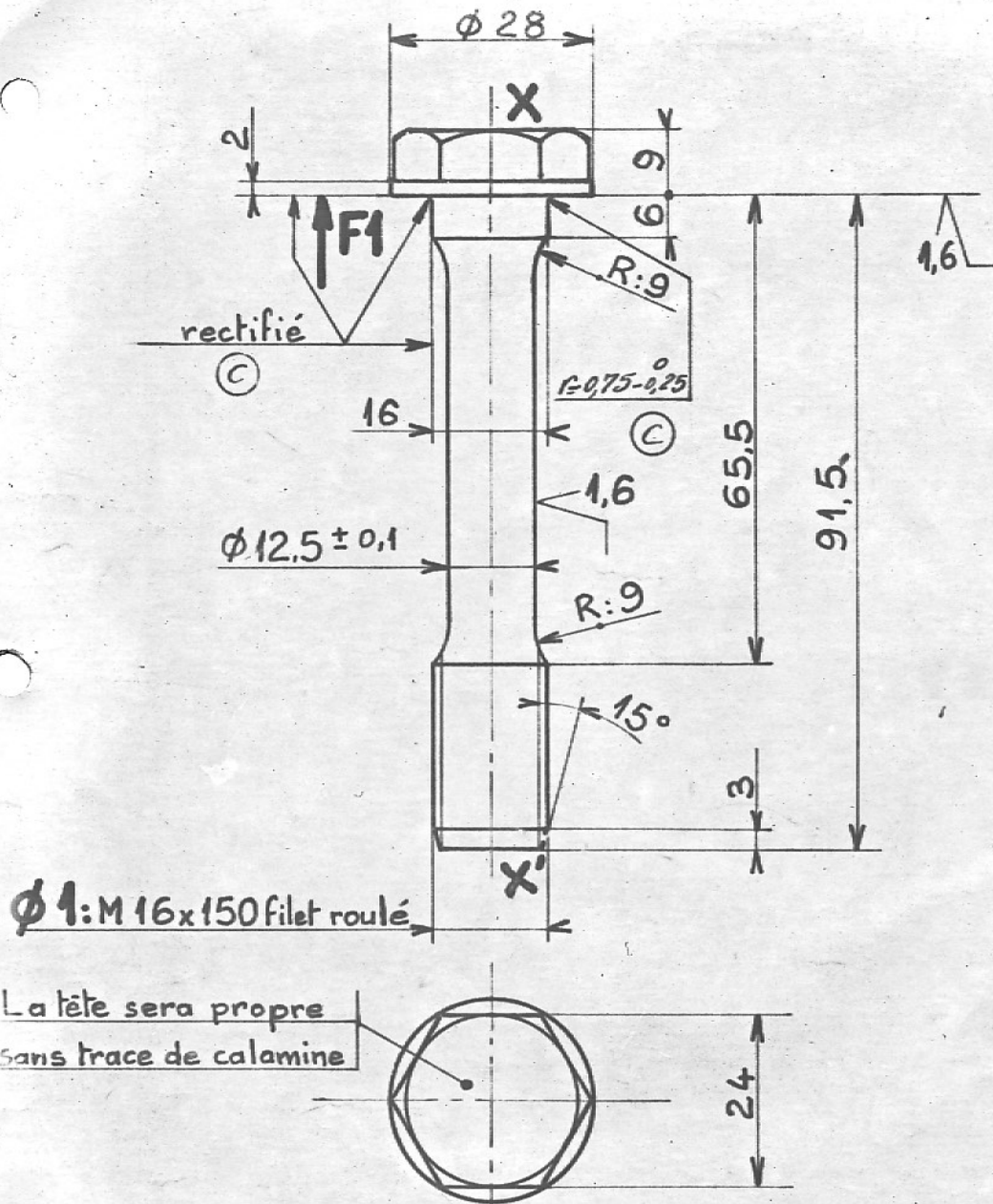


61 233469



Ø 1: M 16x150 fileté roulé

La tête sera propre sans trace de calamine

### SPECIFICATIONS

**XX'**: Axe défini par les portées extrêmes de Ø 1

**F1**: Fausse perpendicularité par rapport à **XX'**: 0,2% maxi

*changer: rectifié F1 Ø 16 12,9 75,8,25 autour de 1985-8-25 seulement 29-12-72*  
*Remplace: Acier 35C04 ou 35PC 04 traité par HB-185 à 33-1 par Acier 35C04 specification 101.050 classe 10.9*  
*Ajouter matière ou 25NC04 - 8-12-70*  
*25.3.69. 1° diffusion*  
*60405/1*  
*20107/3*

C	74820	
B	74746	
A	72307	
X	75120/16	
X	73301	
X	75601	

MODIFICATIONS

**SIMCA INDUSTRIES**  
 DIVISION  
**"UNIC"**

DÉSIGNATION  
**VIS CENTRALE DE**  
**FIXATION DES**  
**CONTREPOIDS**

**61 233469**

ETABLI PAR  
 BLIN M.

TYPE **V. 85 S.**

APPROUVÉ PAR

GROUPE SOUS-GROUPE

TRÔLE PAR

ÉCHELLE **1/1** QUANTITÉ

DATE **10.10.68** FEUILLE

MATIÈRE **Acier 35C04**  
*Cette vis doit satisfaire à la specification 101.050 classe 10.9 (B)*

REMPLECE

COTES NON TOLÉRANCÉES CONFORMES A NORME N° 06020-01